

# SECTION MILL

Autres dénominations : Coupe Tube, SMK, K-Mill, Viper Section Mill

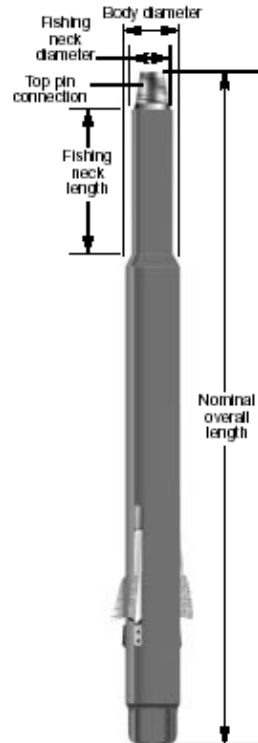
## DESCRIPTION

La Section Mill est un outil de coupe à ouverture actionnée hydrauliquement, spécialement conçu pour couper puis fraiser des sections de casing ou de liner. Utile pour l'ouverture de fenêtres préalables aux opérations de Side Track par exemple.

L'outil est équipé de couteaux rechargés de carbure concassés ou de plaquettes (Viper Section Mill).

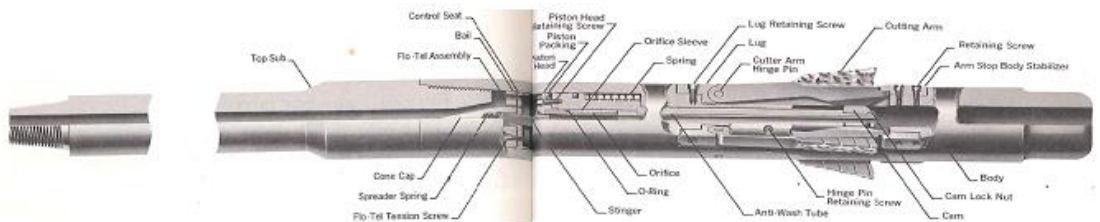
La Section Mill peut également être utilisée comme Pipe Cutter pour la coupe d'une colonne simple.

Avec une connexion femelle au bas de l'outil, la Section Mill peut être descendue équipée d'une Taper Mill ou d'une String Mill pour stabiliser l'opération de fraisage.



## CARACTERISTIQUES STANDARDS

Casing to cut	4-1/2"	6-5/8" - 7"	9-5/8"	13-3/8" - 16"
Section Mill OD	3-5/8"	5-1/2"	8-1/4"	11-1/2"
Serie	3600	5500	8200	11700
Top connection	2-7/8" REG	3-1/2" REG	4-1/2" REG	6-5/8" REG



## VOUS SEREZ AUSSI INTERESSE PAR :

- Pipe Cutter
- Taper Mill
- Whipstock